



中华人民共和国国家标准

GB/T 19816.7—2005/ISO 11125-7:1993

GB/T 19816.7—2005/ISO 11125-7:1993

涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第7部分:含水量的测定

Preparation of steel substrates before application of paints and related products—
Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—
Part 7: Determination of moisture

(ISO 11125-7:1993, IDT)

中华人民共和国
国家标准
涂覆涂料前钢材表面处理
喷射清理用金属磨料的试验方法
第7部分:含水量的测定
GB/T 19816.7—2005/ISO 11125-7:1993

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
网址 www.bzcs.com
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2006年3月第一版 2006年3月第一次印刷

*
书号:155066·1-27064 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 19816.7-2005

2005-09-14 发布

2006-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6 结果的表述

含水量 M , 以质量百分数表示, 按公式(1)计算:

$$M = \frac{m_0 - m_1}{m_0} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

m_0 ——加热干燥前的试料的质量的数值, 单位为克(g);

m_1 ——加热干燥后的试料的质量的数值, 单位为克(g)。

如果两次测定结果相差超过 0.05%(绝对值), 则按第 5 章规定步骤重复操作。

计算两次有效测定结果的平均值, 计算结果精确到 0.01%。

7 试验报告

试验报告至少应包括下列内容:

- a) 按国际标准 ISO 11124(参见附录 A)相应部分规定, 标识测试产品必需的所有细节;
- b) 本部分标准号(GB/T 19816.7—2005) (ISO 11125-7:1993, IDT);
- c) 测试结果;
- d) 与规定的测试方法的差异;
- e) 测试日期;
- f) 测试者。

前 言

GB/T 19816《涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法》分为下列几部分:

- 第 1 部分: 抽样;
- 第 2 部分: 颗粒尺寸分布的测定;
- 第 3 部分: 硬度的测定;
- 第 4 部分: 表观密度的测定;
- 第 5 部分: 缺陷颗粒百分比和微结构的测定;
- 第 6 部分: 外来杂质的测定;
- 第 7 部分: 含水量的测定;
- 第 8 部分: 磨料机械特性的测定。

本部分为 GB/T 19816 的第 7 部分。

本部分等同采用 ISO 11125-7:1993《涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第 7 部分: 含水量的测定》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 11125-7:1993。

为便于使用, 本部分作了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本部分”;
- b) 用分号“:”代替作为分述的逗号“,”;
- c) 删除国际标准的前言;
- d) 在附录 A 中增加了与“喷射清理用金属磨料”的国际标准相对应的国家标准目录。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国船舶工业集团公司提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会涂漆前金属表面处理及涂漆工艺分技术委员会归口。

本部分起草单位: 中国船舶工业综合技术经济研究院、淄博市周村富合钢丸有限公司。

本部分主要起草人: 宋艳媛、杨继会、梁风芝、苗宏仁。